

追加開催が決定しました！！

裏面もご覧ください

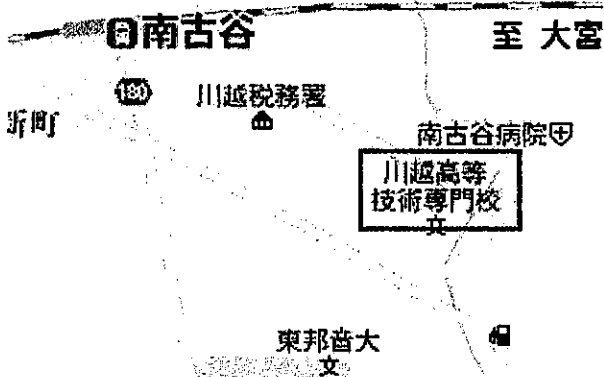
安全衛生特別教育（アーク溶接等）の修了者、またはTIG溶接を学びたい方向けに、学科と、課題に沿った実習を組み合わせたカリキュラムとなっております。

ステンレス鋼の種類や性質を学び、TIG溶接を用いたステンレス鋼の溶接技法や、TIG溶接における安全な作業方法を習得します。

【開催日時】平成30年1月31日（水）、2月1日（木）【2日間】 9:30～16:30

【会場】埼玉県立川越高等技術専門学校 川越市並木572-1

(JR川越線南古谷駅徒歩10分)



【定員】10名（受講者が3名に満たない場合は中止させて頂く場合があります）

【持参品】作業服、作業帽、安全靴、保護メガネ、溶接用保護具

【受講料】会 員 8,000円  
一 般 12,000円

※研修申込受付確認票をFAXにてお送りします。

- ・請求書および振込用紙は発行しておりません。
- ・受講料は研修開始1週間前までにお振り込みください。
- ・キャンセルは研修開始1週間の午前中まで可能です。その後のキャンセルは受講料を全額申し受けることになりますのでご了承ください。
- ・申込が定員に達した時点で（先着順）締め切らせて頂きます。

【主催】(公財)埼玉県産業振興公社研修・情報グループ TEL048-647-4087

【共催】埼玉県立川越高等技術専門学校

お申し込みは・・・FAX 048-645-3286へ TIG溶接基礎(川越)(17K22)

＜カリキュラム＞

【学科】

- 1 TIG溶接の概要  
TIG溶接の原理、機器の構成、極性とその現象、クリーニング作用
- 2 ステンレス鋼の種類と性質  
ステンレス鋼とは、ステンレス鋼の種類と規格、ステンレス鋼の性質と溶接性、耐食性・耐熱性など
- 3 ステンレス鋼の溶接工法  
溶接方法の種類、溶接施工法一般、突き合せ溶接とすみ肉溶接
- 4 安全について  
感電防止・火災・災害など、遮光・防熱、換気、高圧容器の取扱い

【実技】

- 1 溶接の準備作業  
溶接機の取扱い、下向きビードの置き方
- 2 突合せ・重ね溶接作業方法  
突合せ溶接作業、重ね溶接作業
- 3 すみ肉溶接作業方法  
すみ肉溶接の準備、溶接部の検査方法

※カリキュラムは変更する場合がありますので、あらかじめご了承ください。

企業名		TEL		
		FAX		
住所 〒		事務担当者様		
フリガナ 受講者氏名	所属部署・役職	年齢	勤続年数	性別
				男・女

【個人情報の利用目的のご案内】

当社は個人情報を、以下の目的で利用させていただきます。また、募集活動で入手した情報は、当社の事業で使用し管理します。

- ・研修やイベントなどに関する情報のご案内（送付を含みます）
- ・研修の運営上必要となる受講生名簿・受付簿の作成
- ・各種相談やお問い合わせに関する対応など
- ・当社が実施する各種調査の公表

※申込書にご記入いただいた範囲内で受講者名簿として講師に提出します。差し支えがある場合、事前にお申し出ください。  
※公表する際は特定の個人を識別できないように配慮します