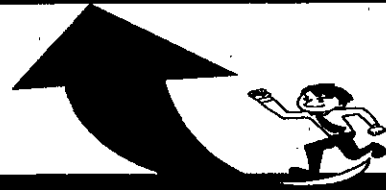


裏面もご覧ください

現場改善基礎研修



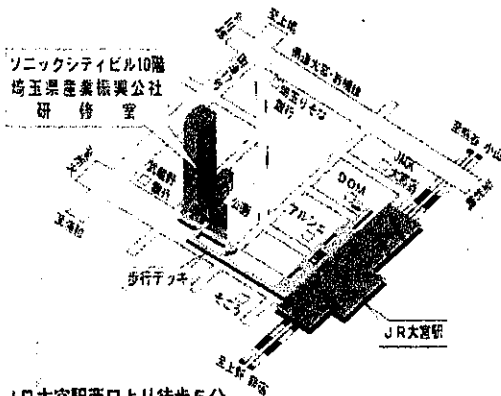
～改善手法（工程分析）とムダ取りを学ぶ～

楽で正しく早く安い作業を極めるために、5Sや目で見える管理など基本的な改善手法を再確認するとともに、IE（インダストリアル・エンジニアリング）の考え方を踏まえた現場改善の手法と改善の原理・原則について、演習を交えながら体得します。

【開催日時】

平成30年10月10日(水)、
11月9日(金)【2日間】
9:30～16:30（昼休憩1時間）
※受付開始は9:00～

【研修会場】



JR大宮駅西口より徒歩5分
※駐車場は有料（30分200円）ですので電車をご利用ください
さいたま市大宮区桜木町1-7-5
大宮ソニックシティビル10階
埼玉県産業振興公社 研修室
JR大宮駅より徒歩5分

【定員】25名

【受講料】会 員 15,000円
一 般 19,200円

【主催】(公財)埼玉県産業振興公社
研修・情報G：TEL048-647-4087

<内容>

I 現場改善の考え方

- ・ 製造業を取り巻く環境変化と工場の課題
- ・ 生産活動の基本 (QCD、4M、5S)
- ・ 現場改善の考え方と改善の原理・原則

II 現場改善手法(効果的なムダ取り手法)

- ・ 3M改善と7つのムダ
- ・ 物の流れをつかむ工程分析
- ・ 人や設備の動きをつかむ稼働分析
- ・ 動作経済の原則 (楽に・正しく・早く・安く)
- ・ 演習 「工程分析と流れ線図」

III 自社現場改善の進め方

IV 自社現場改善発表

【このような方にお勧めします！】

5Sをご存知の方、改善活動に取り組まれている方、
現場改善入門研修受講済みレベルの方 など

<講師>

有限会社コンサルティングベルオフィス
代表取締役 鈴木 規男 氏

【プロフィール】

ヤマハ発動機(株)にて現場改善・生産性向上の指導、また新工場計画立案等の業務に従事した後、1994年、コンサルタントとして独立した。

現在、自動車部品、電器、食品、化学等の企業コンサルティング活動を行うほか、各地の「現場改善活性化セミナー」等の講師として、国内外で活躍されている。

◆本研修の位置付け◆

現場改善入門研修
〔改善を初めて学ぶ〕

9/3.9/4
開催

現場改善基礎研修
〔手法を学び
改善効果を上げる〕

10/10.11/9
開催

現場改善実践研修
〔改善を生産性の
向上に役立てる〕

2/4.3/4
開催

お申し込みは・・・FAX 048-645-3286

現場改善基礎研修(18KED)

企業名	TEL			
	FAX			
住所〒	事務担当者			
フリガナ 受講者氏名	所属部署・役職	年齢	勤続年数	性別
				男・女

個人情報の利用目的のご案内

当社は個人情報を、以下の目的で利用させていただきます。また、募集活動で入手した情報は、当社の事業で使用し管理します。

- ・ 研修やイベントなどに関する情報のご案内（送付を含みます）
- ・ 研修の運営上必要となる受講生名簿・受付簿の作成
- ・ 各種相談やお問い合わせに関する対応など
- ・ ※申込書にご記入いただいた範囲内で受講者名簿として講師に提出します。
- ・ 当社が実施する各種調査の公表
- ・ もし差し支えがある場合、事前にお申し出ください。
- ・ ※公表する際は特定の個人を識別できないように配慮します